



INSUMOS

REPUESTOS

ESPECIALISTAS

EQUIPOS
INDUSTRIALES

2020 - 2021

Comercial Andexport

***CATÁLOGO DE
MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA EL
ENVASADO Y PACKAGING***

Máquinas e insumos para la industria del packaging y plástico.

WWW.ANDEXPORT.COM

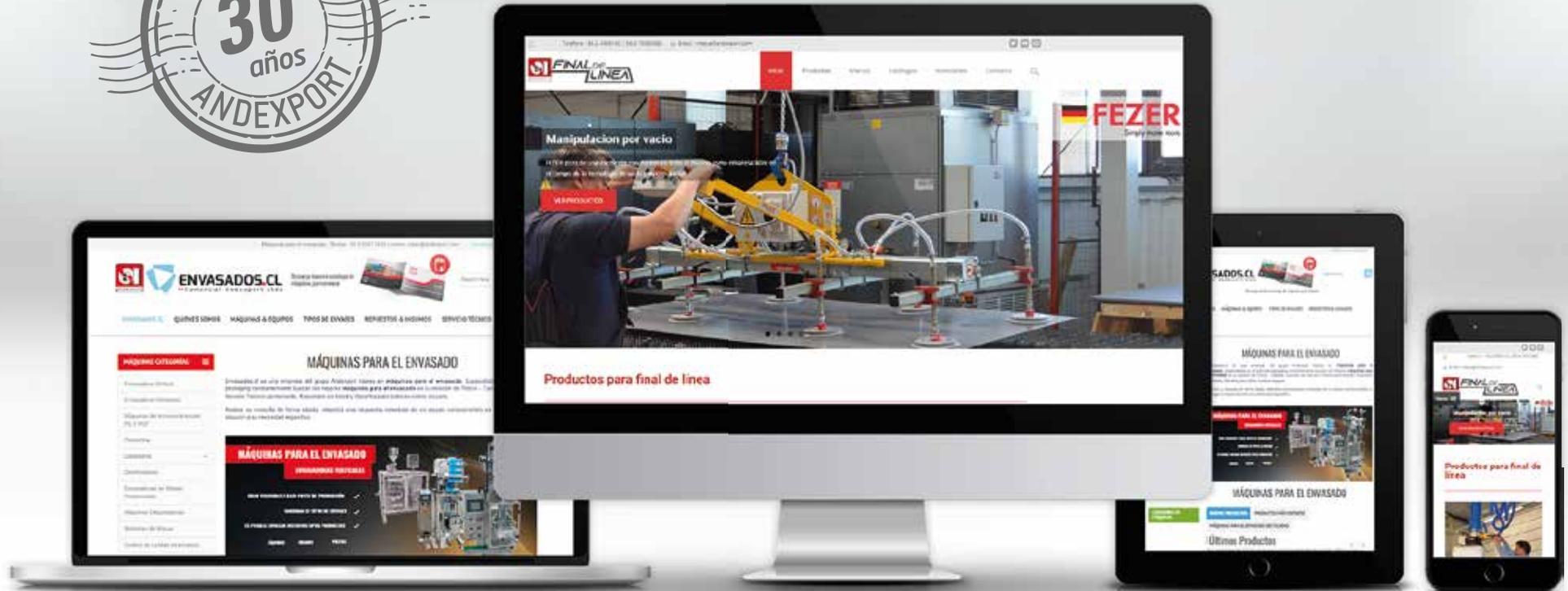


COMERCIAL ANDEXPORT

MÁQUINAS E INSUMOS PARA LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y PACKAGING



*¡Tenemos una amplia gama en máquinas y equipos para envasado,
visita nuestros sitios web y entérate de las últimas novedades
que tenemos para Tí!*



Sitio web: www.envasados.cl



Sitio web: www.finaldelinea.cl



ENVASADO



PACK



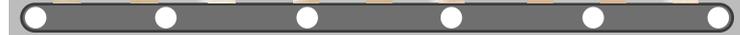
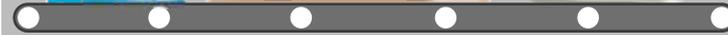
FINAL DE LÍNEA



APLICACIONES

APLICACIONES

APLICACIONES



MÁQUINAS ENVASADORAS VERTICALES

La envasadora vertical toma su nombre por la dirección que toma el film en la elaboración del envase y a su vez la dirección en la que cae el producto a envasar.

Esta máquina, permite envasar productos como polvo, líquidos, aceites, granos, sólidos o pastas.

Descripción:

Línea completa de envasado vertical.

- Alimentador tipo Z.
- Multicabezal de 10 balanzas.
- Detector de Metal.
- Envasadora vertical pillow gran tamaño.
- Cinta de salida.
- Chequeo de peso.

Envasadora vertical pillow grandes, alimentador tornillo + dosificador tornillo.

- Velocidad [bolsas/minuto]: 15 - 50.
- Ancho bolsas: 90 - 250 mm.

Envasadora pillow grande con alimentador Z + dosificador multicabezal + cinta de salida + detector de metales + pesador.

- Velocidad [bolsas/minuto]: 30 - 100.
- Ancho bolsas: 80 - 200 mm.

1



2



3



1



2



3



4



5



6



Descripción:

1

Envasadora vertical 4 sellos mediana para líquidos.

- Velocidad (bolsas/minuto): 30 - 80.
- Ancho Bolsas: 30 - 80 mm.

2

Envasadora vertical 4 sellos mediana, para polvos.

- Velocidad (bolsas/minuto): 15 - 40.
- Ancho bolsas: 50 - 160 mm.

3

Envasadora vertical sello pillow mediana, para polvos.

- Velocidad (bolsas/minuto): 15 - 70.
- Ancho bolsas: 50 - 150 mm.

4

Envasadora vertical 3 sellos mediana, para polvos + alimentador tornillo.

- Velocidad (bolsas/minuto): 30 - 60.
- Ancho bolsas: 30 - 85 mm.

5

Envasadora vertical 4 sellos mediana, para líquidos.

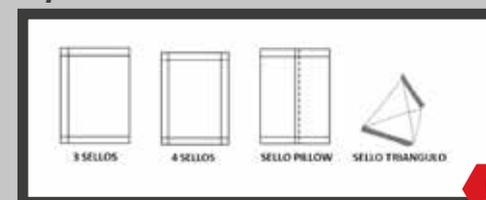
- Velocidad (bolsas/minuto): 30 - 60.
- Ancho bolsas: 30 - 85 mm.

6

Envasadora vertical 3 sellos mediana, para granos y piezas.

- Velocidad (bolsas/minuto): 15 - 70.
- Ancho bolsas: 50 - 150 mm.

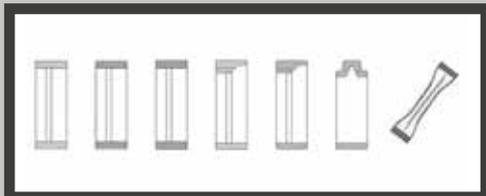
Tipos de sello:



Descripción:

- 1** Sachetera multilínea para polvo.
 - Velocidad [Bolsas/Minuto]: 180 - 270.
 - Ancho bolsas: 16 - 35 mm.
- 2** Sachetera multilínea para granos.
 - Velocidad [bolsas/minuto]: 180 - 270.
 - Ancho bolsas: 16 - 35 mm.
- 3** Sachetera multilínea para líquidos.
 - Velocidad [bolsas/minuto]: 240 - 360.
 - Ancho bolsas: 16 - 25 mm.
- 4** Sachetera doble línea para granos.
 - Velocidad [bolsas/minuto]: 40 - 100.
 - Ancho bolsas: 16 - 40 mm.
- 5** Sachetera uni-línea para polvo.
 - Velocidad [bolsas/minuto]: 20 - 50.
 - Ancho bolsas: 16 - 80 mm.

Tipos de sachet:



1



2



3



4



5



1



2



3



4



5



ENVASADORAS DE BOLSAS PREFORMADAS

La máquina envasadora automática rotativa para bolsas preformadas es ideal para envasar polvos, granos y líquidos para altas producciones. Realiza de forma automática la toma, apertura, llenado y sellado de la bolsa preformada, ya sea Doypack, con o sin Zipper, con o sin válvula.

Descripción:

Envasadora preformados rotativa para polvo + alimentador de tornillo.

- 1 • Velocidad (bolsas/minuto): 20 - 45.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 100 - 350 mm.

Envasadora preformados rotativa para líquidos.

- 2 • Velocidad (bolsas/minuto): 15 - 40.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 100 - 350 mm.

Envasadora preformados rotativa para granos y sólidos + Alimentador Tipo Z.

- 3 • Velocidad (bolsas/minuto): 15 - 35.
- Ancho bolsas: 200 - 500 mm.
- Largo bolsas: 200 - 500 mm.

Envasadora preformados rotativa para granos y sólidos.

- 4 • Velocidad (bolsas/minuto): 20 - 45.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 100 - 350 mm.

Envasadora preformados rotativa para polvos.

- 5 • Velocidad (bolsas/minuto): 20 - 45.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 100 - 350 mm.



MÁQUINAS ENVASADORAS PARA BOLSAS PREFORMADAS

La envasadora lineal de bolsas preformadas puede envasar líquidos, polvos o granos con una capacidad de producción media. Realiza de forma automática la toma, apertura, llenado y sellado de la bolsa preformada, ya sea doypack, con o sin zipper, con o sin válvula.

Descripción:

1

Envasadora de bolsas preformadas lineal, una línea de trabajo.

- Velocidad (bolsas/minuto): 8 - 15.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 150 - 330 mm.

2

Envasadora de bolsas preformadas lineal, una línea de trabajo.

- Velocidad (bolsas/minuto): 8 - 15.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 150 - 330 mm.

3

Envasadora de bolsas preformadas lineal, doble línea de trabajo.

- Velocidad (bolsas/minuto): 12 - 24.
- Ancho bolsas: 100 - 250 mm.
- Largo bolsas: 150 - 330 mm.



2



3





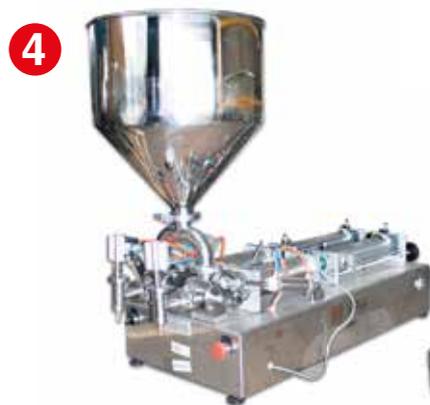
1



2



3



4



5



ENVASADORAS DE ENVASES PREFORMADOS SEMI-AUTOMÁTICAS

La máquina envasadora semi-automática para envases preformados es ideal para dosificar polvos, granos, sólidos y líquidos. Son máquinas pensadas para producciones bajas y que requieren un operador para posicionar las bolsas.

Descripción:

Llenadora doble balanza para granos y sólidos.

1

- Velocidad (dosis/minuto): 10 - 30.
- Dosis: 100 - 10000 gr.

Llenadora de bomba rotativa para líquidos.

2

- Velocidad (dosis/minuto): 5 - 40.
- Dosis: 5 - 4000 ml.

Llenadora de tornillo para polvos.

3

- Velocidad (dosis/minuto): 15 - 40.
- Dosis: 0,5 - 5000 gr.

Llenadora tipo pistón para líquidos viscosos.

4

- Velocidad (dosis/minuto): 5 - 30.
- Dosis: 100 - 5000 ml.

Llenadora de copas para granos con alimentador de tornillos sin fin.

5

- Velocidad (dosis/minuto): 10 - 20.
- Dosis: 100 - 1000 gr.



LÍNEA HORIZONTAL FLOWPACK

La envasadora horizontal, como su nombre lo indica, transporta y realiza el sellado del producto de manera horizontal.

Es ideal para productos sólidos unitarios o en packs, como por ejemplo queques, comida congelada, piezas electrónicas, repuestos de máquinas, etc.

Descripción:

1

Envasadora horizontal flowpack.

- Velocidad [bolsas/minuto]: 20 - 100.
- Ancho Bolsas: 30 - 200 mm.
- Largo bolsas: 60 - 452 mm.

2

Envasadora horizontal flowpack.

- Velocidad [bolsas/minuto]: 35 - 170.
- Ancho bolsas: 35 - 160 mm.
- Largo bolsas: 100 - 270 mm.

3

Envasadora horizontal flowpack.

- Velocidad [bolsas/minuto]: 40 - 250.
- Ancho bolsas: 30 - 200 mm.
- Largo bolsas: 76 - 564 mm.

4

Envasadora horizontal flowpack.

- Velocidad [bolsas/minuto]: 20 - 200.
- Ancho bolsas: 32 - 200 mm.
- Largo bolsas: 120 - 600 mm.

1

2

3

4


1



2



3



4



LLENADORAS Y TAPADORAS ROTATIVAS

Las máquinas llenadoras automáticas rotativas son máquinas pensadas y diseñadas para altas producciones, en la cual se incluye el llenado y tapado automático.

Son máquinas utilizadas por empresas grandes, con niveles de producción exigentes, manteniendo un flujo constante.

Descripción:

- Llenadora y tapadora automática con bomba rotativa

1

 - Velocidad (productos/minuto): 50 - 100.
 - Dosis: 250 - 5000 gr.
- Llenadora y tapadora automática para Polvo.

2

 - Velocidad (productos/minuto): 15 - 20.
 - Dosis: 5 - 1000 gr.
- Llenadora y tapadora automática polvo o granos.

3

 - Velocidad (productos/minuto): 60 - 100.
 - Dosis: 50 - 1000 gr.
- Llenadora y tapadora automática de Pistón.

4

 - Velocidad (productos/minuto): 30 - 50.
 - Dosis: 50 - 1000 ml.

LLENADORAS Y TAPADORAS LINEALES

Las máquinas llenadoras automáticas lineales están diseñadas para producciones medias/altas. Esta máquina puede realizar solo el llenado o agregar módulos opcionales como tapadora, etiquetadora, impresora de código, etc.

Descripción:

Llenadora automática de bomba rotativa.

- Velocidad [productos/minuto]: 12 - 48.
- Dosis: 30 - 5000 ml.
- Número de boquillas: 4 - 8.

Llenadora automática de pistón.

- Velocidad [productos/minuto]: 30 - 60.
- Dosis: 100 - 5000 ml.
- Número de boquillas: 4 - 12.

Llenadora automática de pistón por servomotor.

- Velocidad [productos/minuto]: 30 - 80.
- Dosis: 50 - 5000 ml.
- Número de boquillas: 4 - 16.

Tapadora automática lineal.

- Velocidad [productos/minuto]: 30 - 80.
- Tipos de tapas: rosca, pilfer, con válvula, a presión.

Sistema de llenado automatizado lineal modular.

- Incluye: Llenadora, alimentador de tapas, tapadora, etiquetado, inkjet fecha automático.

1



2



3



4



5



1



2



3



4



5



6



ETIQUETADORAS

Las máquinas etiquetadoras, son las encargadas del etiquetado del producto, en el cual se debe tener en cuenta la geometría de este. Existen etiquetadoras para productos redondo, cuadrados, planos o de formas irregulares y esto puede ser llevado a cabo por etiquetadoras automáticas o semiautomáticas, dependiendo del nivel de producción del cliente.

Descripción:

- 1 Etiquetadora semi automática para botellas redondas.
•Velocidad (productos/minuto): 10 - 25.
- 2 Etiquetadora semi automática para productos planos.
•Velocidad (productos/minuto): 10 - 30.
- 3 Etiquetadora automática etiqueta superior.
•Velocidad (productos/minuto): 20 - 80.
- 4 Etiquetadora automática etiqueta de costado.
•Velocidad (productos/minuto): 20 - 80.
- 5 Etiquetadora automática etiqueta superior/inferior.
•Velocidad (productos/minuto): 35 - 100.
- 6 Etiquetadora automática etiqueta ambos costados.
•Velocidad (productos/minuto): 35 - 100.

Polioléfina - Film termocontraible

Film Polioléfina (termoretráctil) producidas en una coextrusión de 5 capas, de esta manera se logra un acabado perfecto en transparencia, resistencia y terminación de sellado. Entre sellado sus características más rescatables está la presentación que aporta el producto embalado y la capacidad de formar una perfecta segunda piel sobre él, asegura que su producto este 100% protegido a prueba de humedad y polvo.

- El producto es adecuado para máquinas envolvedoras automáticas o semiautomáticas.
- El producto está en conformidad con el estándar de prueba de calidad de **EE.UU y SGS**.
- El producto no emite gases nocivos.



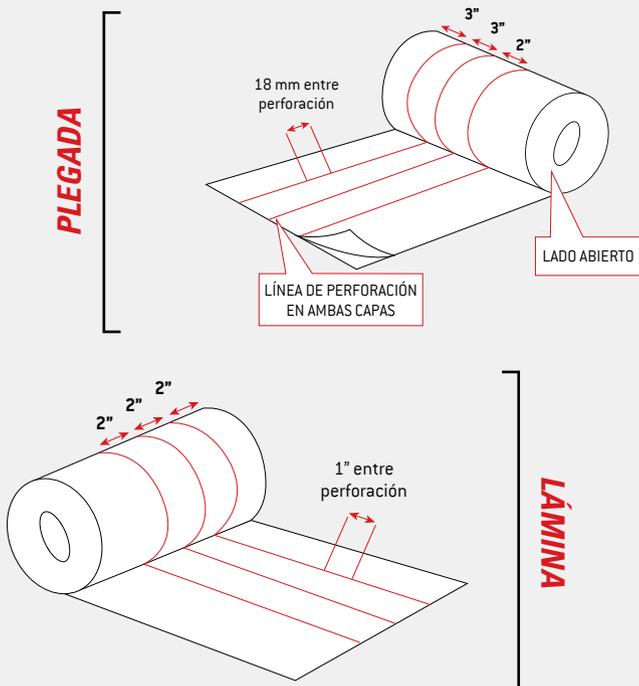
Polioléfina microperforada



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PESO ROLLOS ESTÁNDAR KG - STOCK

CÓDIGO	MICRAS	ANCHO MM	ANCHO PULGADAS	LARGO MTS	PESO ROLLO NETO	TIPO	PERFORACIONES
F153001332	15	300	12	1332	11,03 kg	Plegado	2 líneas
F153001332	15	350	14	1332	12,87 kg	Plegado	2 líneas
F153001332	15	400	16	1332	14,71 kg	Plegado	3 líneas
F153001332	15	450	18	1332	16,54 kg	Plegado	3 líneas
F153001332	15	500	20	1332	18,38 kg	Plegado	4 líneas
F192501067	19	250	10	1067	9,33 Kg	Plegado	1 línea
F192501067	19	300	12	1067	11,19 Kg	Plegado	2 líneas
F192501067	19	350	14	1067	13,06 Kg	Plegado	2 líneas
F192501067	19	400	16	1067	14,92 Kg	Plegado	3 líneas
F192501067	19	450	18	1067	16,79 Kg	Plegado	3 líneas
F192501067	19	500	20	1067	18,65 Kg	Plegado	4 líneas
F192501067	19	630	25	1067	23,50 Kg	Plegado	4 líneas
F194002134	19	400	16	2134	14,92 Kg	Lamina	3 líneas
F194002134	19	540	21	2134	20,14 Kg	Lamina	4 líneas
F194002134	19	550	22	2134	20,52 Kg	Lamina	4 líneas
F194002134	19	700	28	2000	24,47 Kg	Lamina	4 líneas
F25600800	25	600	24	800	22,08 Kg	Plegado	4 líneas
F154501332-HP	15	450	18	1332	16,54 kg	Plegado	Multiperforado
F155001332-HP	15	500	18	1332	18,38 kg	Plegado	Multiperforado



SOMOS EL PIONERO DE LA NUEVA ERA CONTINUA

En la industria de envoltura retráctil y embalaje de película flexible, siempre hemos sido pioneros en mejoras, dirigidas a máquinas de embalaje de alta calidad. Estamos dedicados a la perfección y orgullosos de ver nuestras máquinas de embalaje funcionando en todo el mundo. Hemos renovado nuestro poder con la I + D y el diseño y hemos adoptado la continuidad como un principio con nuestra comprensión de la calidad. Buscamos la perfección con nuestras máquinas de envasado retráctil y unidades de automatización conectadas a estos sistemas. Nuestras máquinas que funcionan, en todos los rincones del mundo, nos da confianza.

PRODUCTOS TERMINADOS



+1200 CLIENTES **+30** DISTRIBUIDORES INTERNACIONALES
CONFÍAN EN NOSOTROS

¿Por qué utilizar Maripak?

- Excelente soporte de ventas (Inglés y Español).
- Soporte técnico confiable.
- Tecnología, alto rendimiento y bajo costo.
- 100% producción interna, pruebas antes del envío.
- Integración con otros servicios de automatización.
- Cercanía de puerto y aeropuertos.
- I + D continuo basado en sus comentarios.



Multimac D A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Sistema automático con transportadores de barra de entrada / descarga motorizados.
- Detección automática de longitud por sensor sincronizado con control del codificador.
- Control de frecuencia de alimentación mediante detección de sensor y comando PLC.
- Excelente equilibrio de la mordaza de sellado utilizando cuchillo de doble rodamiento lineal.
- Film PE impulsada automáticamente por los rodillos de motor oscilante.
- Velocidad ajustable del transportador de túnel para optimizar el período de aplicación de calor.
- Ajuste de calor con control PID digital.
- Control de circulación de aire por manillas de aletas laterales.
- Mecanismo de post enfriamiento automático para enfriar a 70°C antes de apagarlo.
- Sistema adicional de control de temperatura de emergencia contra el riesgo de incendio.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MULTIMAC 60 D			
APERTURA DE BARRA DE SELLADO	400 mm	LONGITUD DEL SELLADOR CRUZADO	680 mm
VELOCIDAD MÁX. DE LA BANDA	20 m/min	ANCHO DE LA BANDA TRANSPORTADORA	600 mm
MÁX CICLO	20 ciclo/min	ANCHO MÁX DE PELÍCULA	600 mm
DIÁMETRO MÁX DEL RODILLO	ø 350 mm	POTENCIA INSTALADA (50-60HZ)	400V 33 amperio 3 fase
ALTURA DE TRABAJO	960 mm	CONSUMO	máx 22kW / average: 13kW
SUMINISTRO DE AIRE	6 BAR	DIMENSIONES	1200*3500*2250 mm
TIPOS DE PELÍCULA	PE: 30 - 80 µm	PESO NETO / BRUTO	860 kg. / 1100 kg

PARA OTROS MODELOS CONSULTE CON SU EJECUTIVO COMERCIAL

Disponible modelo **COMPACK 5800HC**
con altura de 350 mm en la campana.


Compack

Código COMPACK 5800i / COMPACK 5800HC

CARACTERÍSTICAS

- COMPACK: selladores de campana tipo L.
- Solución de bajo costo y fácil de mover.
- Soluciones a pequeña escala 5 - 15 ppm.
- Tamaños: 300 x 450, 580 x 440, 700 x 510, 810 x 610 mm.
- Soporte de rollo de film con fácil deslizamiento.
- Cinta de teflón cubierta de caucho de silicona.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SERIE COMPACK

TAMAÑO MÁX. DE EMPAQUETADO	A 200 * L 350 * A 200 mm
APERTURA DEL SELLADOR	250 mm (opción 350 mm)
VELOCIDAD DE LA CINTA	Manual
TAMAÑOS DEL SELLADOR L	350x250
ALTURA DE TRABAJO	860 mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	N/A
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	40 mm
ANCHO MÁX. DE FILM	500 mm
ESPESOR DEL FILM (MÍN/MÁX)	POF 7-37 μm
TIPOS DE FILM	POF, PVC
DIÁMETRO MÁX. DE BOBINA	ø 300 mm
POTENCIA INSTALADA	5 KW / 3 KW

Disponible modelo **TMC-M**
con opción motorizada de máquina


Serie TMC

Código TMC 58X44-H / TMC 58X44-M

CARACTERÍSTICAS

- Sellador semi auto L+ combinación de túnel.
- Solución a pequeña escala 10 - 15 ppm.
- Sistema de sellado motorizado.
- Adaptable a diferentes alturas.
- Tamaño disponible de 580 x 440 mm.
- Aumento de calidad de sellado, precisión del proceso y vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SERIE TMC

TAMAÑO MÁX. DE EMPAQUETADO	A 420 * L 550 * A 180 mm
APERTURA DEL SELLADOR	250 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	20 m/min
TAMAÑOS DEL SELLADOR L	580x440 mm
ALTURA DE TRABAJO	860 mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	430 mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	60 mm
ANCHO MÁX. DE FILM	550 mm
ESPESOR DEL FILM (MÍN/MÁX)	POF 7-37 μm
TIPOS DE FILM	POF, PVC
DIÁMETRO MÁX. DE BOBINA	ø 250
POTENCIA INSTALADA	7,2KW / 4,2KW


RLS

A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Detección automática de longitud por sensor sincronizado con control de enconder.
- Señal de advertencia visual y auditiva para la detección de variaciones de tensión de la film.
- Control de frecuencia de alimentación mediante sensor y comando PLC.
- Desbobinador con puertas de seguridad CE.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SERIE RLS

TAMAÑO MÁX. DE EMPAQUETADO	A 350 * L 450 * A 120 mm
APERTURA DEL SELLADOR	160 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	30 m/min (ajustable)
TAMAÑOS DEL SELLADOR L	580 * 440 mm
ALTURA DE TRABAJO	860 mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	400 mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	50 mm
ANCHO MÁX. DE FILM	650 mm
ESPESOR DEL FILM (MÍN/MÁX)	10 - 80 μm
TIPOS DE FILM	POF, PE
DIÁMETRO MÁX. DE BOBINA	ø 300 mm estándar (ajustable)
POTENCIA INSTALADA	50-60Hz, 400V, 6 Ampére, 3 fase


CLS

A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de cuchilla con mordaza en forma de L totalmente revestida de teflón.
- Ajuste de calor con control PID digital.
- Estructuras alternativas de cuchillas para diversos materiales de embalaje.
- Control de presencia de producto debajo de la barra de sellado por sensor.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
SERIE CLS

TAMAÑO MÁX. DE EMPAQUETADO	A 350 * L 450 * A 120 mm
APERTURA DEL SELLADOR	150 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	20 m/min
TAMAÑOS DEL SELLADOR L	420 * 450 mm
ALTURA DE TRABAJO	860 mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	320 mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	50 mm
ANCHO MÁX. DE FILM	500 mm
ESPESOR DEL FILM (MÍN/MÁX)	15 - 40 μm
TIPOS DE FILM	POF, PE
DIÁMETRO MÁX. DE BOBINA	ø 270 mm estándar (ajustable)
POTENCIA INSTALADA	50-60Hz, 400V, 3*17 Ampére, 3 fase.



Sympack
A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Detección automática de longitud por sensor sincronizado con control por encoder.
- Desbobinador de film con control de tensión.
- Velocidad ajustable del transportador de túnel para optimizar la retracción.
- Mecanismo de enfriamiento automático antes de apagar el túnel.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SYMPACK

TAMAÑO MÁX. DE EMBALAJE	A 330 * L ilimitado * A 180 mm
APERTURA DEL SELLADOR	200 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	0-30 m/min (ajustable)
LONGITUD DEL SELLADOR CRUZADO	420 mm
ALTURA DE TRABAJO	855 mm (+50 mm)
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	350mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	50 mm
ANCHO MÁX. DEL FILM	550 mm
ESPESOR DEL FILM	15 - 60 μ m
TIPOS DE FILM	POF, PE
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO	\varnothing 270 mm
POTENCIA INSTALADA	50-60Hz, 400V, 3fase, 19A
PESO (NETO/BRUTO)	690 kg / 810 kg



Impack Hybrid Pro
A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Detección automática de longitud por sensor sincronizado con control del codificador.
- Manejo de film de embalaje automática con control de tensión.
- Recortadora automática con control de tensión.
- Control de frecuencia de alimentación por detección del sensor y comando del PLC.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

IMPACK HYBRID PRO

TAMAÑO MÁX. DE EMBALAJE	A 370 * L ilimitado * A 400 mm
APERTURA DEL SELLADOR	400 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	0-30 m/min
LONGITUD DEL SELLADOR CRUZADO	540 mm
ALTURA DE TRABAJO	860 mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	400mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	200 mm
ANCHO MÁX. DEL FILM	650 mm
ESPESOR DEL FILM	7 - 40 μ m
TIPOS DE FILM	POF, PVC
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO	\varnothing 270 mm
POTENCIA INSTALADA	4 KW
PESO (NETO/BRUTO)	1100 / 1250 kg



Impack ProMotion
A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Soldadora transversal de movimiento continuo.
- Principio de doble servo movimiento no-interrumpido.
- Solución de alta velocidad de hasta 100-120 ppm.
- Proceso de film plano y liso, acabado perfecto.
- Tamaños disponibles 200,400, 600, 800 mm.
- Hasta 15% de ventaja en el consumo de film.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

IMPACK PROMOTION

TAMAÑO MÁX. DE EMBALAJE	A 370 * L ilimitado * A 250 mm
APERTURA DEL SELLADOR	250 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	30 m/min
LONGITUD DEL SELLADOR CRUZADO	540 mm
ALTURA DE TRABAJO	860mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	400 mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	50 mm
ANCHO MÁX. DEL FILM	700 mm
ESPESOR DEL FILM	7 - 40 μ m
TIPOS DE FILM	POF, PVC
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO	\varnothing 270 mm
POTENCIA INSTALADA	5 KW
PESO (NETO/BRUTO)	980 / 1010 kg



Wrapture ProMotion
A PEDIDO

CARACTERÍSTICAS

- Ajustes de longitud controlados por encoder.
- Ventaja de embalaje sin límite de longitud
- Transporte de film y paquete a través del principio de correa superior presurizada.
- 2do rollo de film anidando con eje neumático
- Control de distancia del paquete controlado por PLC y sensor óptico.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SYMPACK

TAMAÑO MÁX. DE EMBALAJE	A 350 * A 150 mm, L ^{sin límite}
APERTURA DEL SELLADOR	240 mm
VELOCIDAD DE LA CINTA	0-20 m/min (ajustable 30 m)
LONGITUD DEL SELLADOR CRUZADO	540 mm
ALTURA DE TRABAJO	860 mm
ANCHO DE CINTA TRANSPORTADORA	400mm
ANCHO MÍN. DEL PAQUETE	70 mm
ANCHO MÁX. DEL FILM	1000 mm
ESPESOR DEL FILM	10 - 80 μ m, una sola capa
TIPOS DE FILM	POF, PE
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO	\varnothing 300 mm
POTENCIA INSTALADA	50-60Hz, 400V 3fase, 9A, 7kW
PESO (NETO/BRUTO)	780 kg / 910 kg

Enfajadora de cinta de papel/ plástico automatizada Código OB-360A

Alta velocidad: Hasta 30 ciclos por minuto.
Versátil: Puede usarse papel o cinta de película. El nuevo diseño de la pista permite el uso de película de 60 micras de espesor, reduciendo costos y desperdicio.
Buen sellado: Logra una fusión uniforme y un sellado sin costuras, eliminando los bordes de la cinta rizada, doblada o despegada.



Enfajadora de cinta de papel/ plástico Código OB-360N

Alta velocidad: Hasta 30 ciclos por minuto.
Versátil: Se puede usar papel o cinta de película. Arcos más grandes están disponible bajo pedido.
Mejor sellado: Logra un sello perfecto, eliminando los bordes de cinta doblados.
Mantenimiento más fácil: El marco de sellado de aluminio incorporado, el mantenimiento será muy sencillo.


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MEDIDA DEL ARCO	ANCHO 428 X H 206.5 MM	ANCHO 16-7/8 X H 8-1/8 IN.
DIMENSIÓN (ANCHO*ALTO*LARGO) / PESO	570*488*564.6 mm / 50 Kg	22-1/2*19-1/4*22-1/4 in / 56 lbs.
ALTURA DE LA MESA	246.3 mm	9-3/4 in.
TAMAÑO MÍN. DEL PAQUETE	ancho 100 * alto 30 mm	ancho 4 * alto 1-1/8 in.
TAMAÑO MÁX. DEL PAQUETE	ancho 300 * alto 200 mm	ancho 11-7/8 * alto 7-7/8 in.
PESO MÁX. DEL PAQUETE	5 kg	11 lbs.
VELOCIDAD DE LA CINTA	13 m/min.	42'8"/min.
ANCHO DE CINTA	30 mm*190m 80g(papel) 30mm*200-370m 60-110µm(films)	1-1/8 in*623ft 28 onza(papel) 1-1/8 in*656-1214ft 60-110µm(films)
TENSIÓN DE CORREA	5-30N [0.5-3kgf] ajustable	1 - 6.6 lbsf [ajustable]
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	220 V 1 Fase 50 / 60 Hz	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MEDIDA DEL ARCO	ANCHO 425 X ALTO 220	ANCHO 16-3/4 X ALTO 8-5/8 IN
DIMENSIÓN (ANCHO*ALTO*LARGO)/PESO	570*489*282 mm / 25.5 Kg	22-1/2*19-1/4*11-1/8 in / 56-1/4 lbs
ALTURA DE LA MESA	238 mm	9-1/4 in.
TAMAÑO MÍN. DEL PAQUETE	ancho 30 * alto 10 mm	ancho 1-1/8 * alto 3/8 in
TAMAÑO MÁX. DEL PAQUETE	ancho 420 * alto 210 mm	ancho 16-1/2 * alto 8-1/4 in
ANCHO DE CINTA	30 mm*190m 80g (papel) 30 mm*200-370m 60-110µm(cinta)	1-1/8 in*623ft 28 ounce (papel) 1-1/8 in*656-1214ft 60-110µm(cinta)
16 µm CINTA	5-30N [0.5-3 kgf]	1 - 6.6 lbsf
TENSIÓN DE CORREA 110 µm CINTA	5-60N [0.5-6.1kgf]	1 - 13.5 lbsf
80G (280Z.)PAPEL	5-45N [0.5-4.6kgf]	1 - 10.1 lbsf
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	220 V 1 Fase 50 / 60 Hz	

Enfajadora de cinta de papel/ plástico Código OB-560

Alta velocidad: Hasta 25 ciclos por minuto.
Resistente: Puede utilizar papel o cinta plástica transparente de ancho 50mm, entregando un enfajado mas resistente y confiable.
Buen sellado: Logra una fusión uniforme y un sellado sin costuras, eliminando los bordes de la cinta rizada, doblada o despegada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MEDIDA DEL ARCO	ANCHO 420X220H	ANCHO 16-1/2 X H 8-5/8 IN
DIMENSIÓN (ANCHO*ALTO*LARGO) / PESO	570*489.5*342 mm / 29 Kg	22-1/2 *19-1/4* 13-1/2 in / 64 lbs.
ALTURA DE LA MESA	238.5 mm	9-3/8 in.
TAMAÑO MÍN. DEL PAQUETE	ancho 30 * alto 10 mm	ancho 1-1/8 X H 3/8 in.
TAMAÑO MÁX. DEL PAQUETE	ancho 420 * alto 210 mm	ancho 16-1/2 X H 8-1/4 in.
ANCHO DE CINTA	50 mm*190m 80g (papel) 50 mm*200-370m 60-110µm (film)	2 in x 623ft 28 onza (papel) 2 in x 656-1214ft 60-110µm (film)
TENSIÓN DE CORREA	5-30N [0.5-3kgf] ajustable	1 - 6.6 lbsf [ajustable]
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	220 V 1 Fase 50 / 60 Hz	





Medidor de coeficiente de fricción Código COF-02



El medidor de coeficiente de fricción es aplicable en pruebas de fricción estáticas y kinestáticas en películas de plástico, bolsas de tejido de PP, telas, cintas, etc. Con la prueba de suavidad del material el usuario puede controlar y ajustar los índices de calidad deseable en la prueba para cada requerimiento. También se aplica para la medición de suavidad de algunos productos químicos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CÓDIGO COF-02	
RANGO DE CELDAS	0 - 5N
PRECISIÓN	0.5%
CARRERA	70 o 150
VELOCIDAD DE PRUEBA	100 o 150 mm/min
MASA DE TRINEO	200 g (otros pesos disponibles)
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura: 10°C 40°C
SUMINISTRO ELÉCTRICO	AC 220v 50hz
TAMAÑO DEL INSTRUMENTO	*540 mm [L] *380 mm [W] *240 mm[H]
NORMAS	ISO 8295 ASTM D1894

Dinamómetro para ensayos de tracción Código ATT - 03



El dinamómetro para ensayos de tracción se aplica en pruebas a propiedades físicas mecánicas de las películas de plástico, materiales laminados, envasado flexible y tubos de plástico, adhesivos, etc. Puede realizar pruebas de descamación (peeling), deformación, desgarre, sellado caliente, adhesivo, fuerza de punzado, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CÓDIGO ATT-03	
ESPECIFICACIÓN	500N
PRECISIÓN	±0.5%
VELOCIDAD DE PRUEBA	CVT
ANCHO DE PRUEBA	30 mm (Pinzas estándares) 50 mm (opcional)
CARRERA	1 000 mm
DIMENSIONES DEL EQUIPO	450mm [L] x 450mm [B] x 1410 mm [H]
NORMAS	ISO 37, JIS P8113, ASTM E4, ASTM D828, ASTM D882, ASTM D1938, ASTM D3330M, ASTM F88M, ASTM F904, ASTM F2029

Probador de hermeticidad Código LSD - 01A



El Medidor de Hermeticidad LSD-01A es un equipo empleado para medir el sellado de envases Pouches, botellas de plásticos, tubos, pipas, botellas de aluminio y otros envases para el envasado en la industria de alimentos, farmacéuticos, médicos, químico, automotriz, componentes eléctricos y otras industrias.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CÓDIGO LSD-01	
GRADO DE VACÍO	0% a 90kPa
PRECISIÓN	1%
TAMAÑO DE LA CÁMARA DE PRUEBA	Ø 270mm x 210mm [H] Standard Ø 360mm x 585mm [H] Opcional Ø 460mm x 330mm [H] Opcional Nota: otras medidas acorde al cliente
PRESIÓN DE GAS	≤0.7MPa (Cliente provee el gas)
INGRESO DE GAS	Ø 6mm tubo de poliuretano
PESO DE EQUIPO	12 kg.
NORMA	ASTM D3078

Termosellador de laboratorio Código HST - 01



Determina los parámetros de sello caliente de la muestra, como películas básicas, películas compuestas, papel de revestimiento y otros tipos de materiales. Los parámetros incluyen la temperatura, la duración y la presión de sellado. Personalización de la mandíbula de sellado disponible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
CÓDIGO HST-01	
TEMPERATURA DE SELLADO	Temperatura ambiente - 300°C
PRECISIÓN DE CONTROL DE TEMPERATURA	±0.2°C
TIEMPO DE FIJACIÓN	0.1s - 999.9s
PRESIÓN DE FIJACIÓN	0.05MPa - 0.7MPa
SUPERFICIE DE SELLADO	330 mm x 10 mm (disponible en otras medidas)
TIPO DE CALENTADO	Una sola superficie o doble superficie de calentado
INGRESO DE GAS	Ø 6mm tubo de poliuretano
POTENCIA DEL EQUIPO	AC 220V 50Hz
PESO DEL EQUIPO	0,2 kg.
NORMA	ASTM F2029



Andexport

COMERCIAL ANDEXPORT

MÁQUINAS E INSUMOS PARA LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y PACKAGING

Comúnmente denominada cuarta revolución industrial, la Industria 4.0 busca la integración de los distintos procesos productivos mediante la interconexión de estos.

LÍNEA COMPLETA DE LLENADO LÍQUIDO



- 1 LLENADO Y TAPADO
- 2 DETECTOR DE METAL
- 3 ETIQUETADO
- 4 TERMOCONTRACCIÓN
- 5 ENCAJONADO

- PALETIZADO 6
- ENDUNDADO 7
- ETIQUETADO 8
- ASV 9

Nuestra continua búsqueda es entregar soluciones rentables y seguras que nos mantienen a la vanguardia de las nuevas tecnologías, teniendo como objetivo la integración de nuestra completa línea de equipos y soluciones para la nueva **INDUSTRIA 4.0**



**COMERCIAL
ANDEXPORT**

MÁQUINAS E INSUMOS PARA LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y PACKAGING

LÍNEA COMPLETA DE ENVASADO DE GRANOS

1 ENVASADORA VERTICAL

2 CHEQUEADO DE PESO

3 DETECTOR DE METAL

4 ETIQUETADO

5 ESTUCHADO

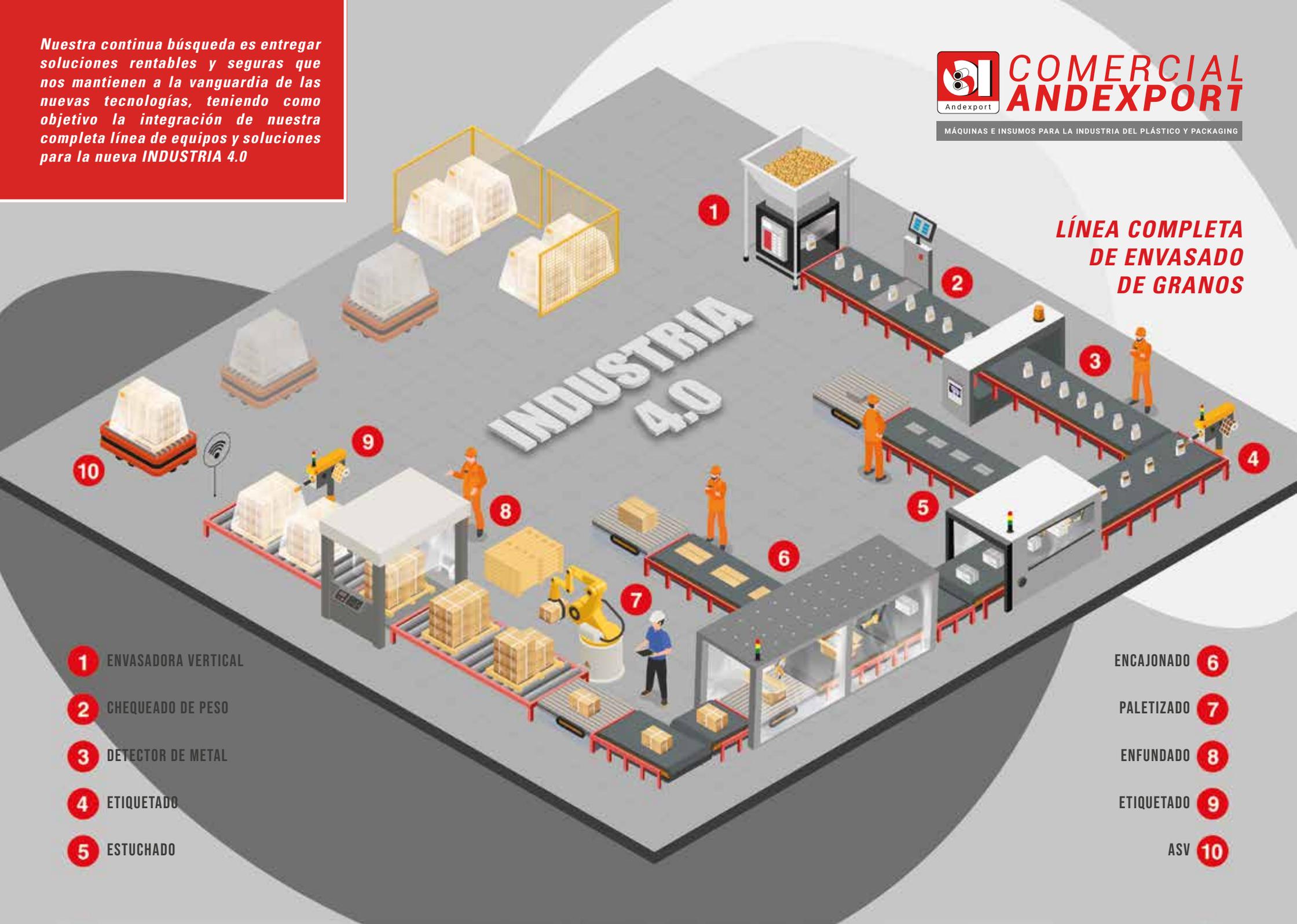
ENCAJONADO 6

PALETIZADO 7

ENFUNDADO 8

ETIQUETADO 9

ASV 10





FEZER
Simply move more.



MAIPULACIÓN ERGONÓMICA POR VACÍO

¿POR QUÉ ELEGIR FEZER?

- Una manipulación más sencilla.
- Procesos de producción eficientes, rentables y la máxima seguridad operacional.
- **Simply move more.**



APLICACIONES



VPL - VacuPowerlift A PEDIDO

El **VacuPowerlift** entrega una operación simple y fácil. Con una sola mano permite la manipulación de cargas pesadas, soportado por una potente bomba de succión alcanzando velocidades en la elevación de hasta 50m/min.



VQL - VacuQuicklift A PEDIDO

El tubo de vacío **VacuQuicklift** combina todas las funciones en una sola palanca (succión, elevación, acercamiento y liberación) esto hace que el VQL sea increíblemente rápido y garantiza tiempos de operación más cortos.





10 T
CARGA MÁXIMA

VacuCoil A PEDIDO



VacuCoil Diseñado para la manipulación de bobinas, rollos de bandas cortadas y rollos de papel. En función de la hermeticidad de las piezas, se utilizan potentes generadores de vacío asegurando la sujeción de la bobina.



20 T
CARGA MÁXIMA

VacuGiant A PEDIDO



VacuGiant dispositivos de levantamiento de cargas pesadas de FEZER, capacidad de carga más altas y condiciones de uso más difíciles, que permiten el desplazamiento de elementos de forma vertical, transversal y rotación de productos.



200KG
CARGA MÁXIMA

VacuMobilift A PEDIDO



VacuMobilift Son dispositivos auxiliares adecuados para elevar cargas y desplazarlas de un lugar a otro. La elevación se realiza mediante un accionamiento eléctrico y la toma del producto se realiza de forma neumática.



2.000KG
CARGA MÁXIMA

VacuPoro A PEDIDO



VacuPoro Diseñado especialmente para la manipulación segura y adecuada de tableros. Dispone de ventosas especiales para madera sin cepillar como tableros de aglomerado en bruto, MDF u OSB.



500KG
CARGA MÁXIMA

VacuBoyMini A PEDIDO



VacuBoyMini Es ideal para manejo de cargas por su tamaño compacto y bajo peso. Otra de sus virtudes es contar con una fuente de energía autónoma, permitiendo el desplazamiento sin la necesidad de la conexión a la energía eléctrica.



1.000KG
CARGA MÁXIMA

VacuWood A PEDIDO



La serie **VacuWood** permite la correcta y segura manipulación de madera aserrada con ventosas capaces de adaptarse a la flexión de la viga laminada, con nudos o grietas. Puede ser transportadas cargas con longitudes de 24m.

Sistema Halo
Probador de muestra automático



SISTEMA HALO es un dispositivo automático para pruebas de funcionamiento de nuestros detectores. Está diseñado para probar muestras ferrosas, no ferrosas y de acero inoxidable en cualquier detector de metales Fortress. **Halo** ayuda a que usted cumpla con los requerimientos de calidad para los puntos críticos de control en su línea, es idóneo en aplicaciones en las que las pruebas manuales de un detector de metales se dificultan debido al acceso, posición, acceso al flujo de producto, condiciones ambientales, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Realización de pruebas de funcionamiento electrónico.
- Disminuye el tiempo de inactividad y paros de línea por pruebas.
- Prueba automática, precisa y consistente en intervalos programables.
- Ahorra tiempo y dinero.
- Disminuir la frecuencia de las pruebas manuales.
- La recopilación detallada de información e informes con Contact Reporter Software cumplen con los requisitos HACCP y GFSI.

NUNCA OBSOLETOS



Nuestros detectores tienen respaldo permanente

La más avanzada tecnología puede ser instalada de forma rápida y económica en detectores de más de 22 años, garantizando a nuestros clientes estar al día con las normas de calidad de su industria, sin tener la necesidad de comprar un detector nuevo.



Aplicación en Madera

Los **DETECTORES DE METALES** para madera Stealth se fabrican a la medida. El equipo Stealth utiliza tecnología de procesamiento de señales digitales y tiene muy altos niveles de sensibilidad para garantizar la detección de los contaminantes ferrosos, no ferrosos y de acero inoxidable más pequeños.

CARACTERÍSTICAS

- Software Contact Reporter Lite incluido.
- Recolección Detallada de Datos.
- Tecnología de Procesamiento de Señales.
- Detección Ultrasensible.
- AutoTest: Prueba de Autodiagnóstico.
- Calibración Automática.
- Configuración del sistema en segundos.

PARA OTROS MODELOS CONSULTE CON SU EJECUTIVO COMERCIAL



Aplicación en Alimentos

Banda transportador Una amplia variedad de productos empacados/ no empacados.

Grandes Embalajes Productos secos en bolsas de 50-100 libras (25-50 kilos).

Caída libre – A granel Productos sueltos en caída libre tales como polvos y granos.

Caída libre – Empacados Productos en caída libre antes del empaque.

Tubería Producto típicamente bombeado a través de tuberías.

Válvula de Venteo Botellas de vidrio o plástico para llenar.

Aplicación en bienes de Consumo

Web / Superficie Productos anchos y delgados tales como textiles y papel.

Caída libre – A granel Productos sueltos en caída libre tales como polvos y granos.

Banda transportadora Una amplia variedad de productos empacados/no empacados.

Aplicación en Textil

Web / Superficie Productos anchos y delgados tales como textiles y papel.

Aplicación en Farmacéutico

Farmacéuticas Tabletas y cápsulas individuales.





MASS INTERNATIONAL

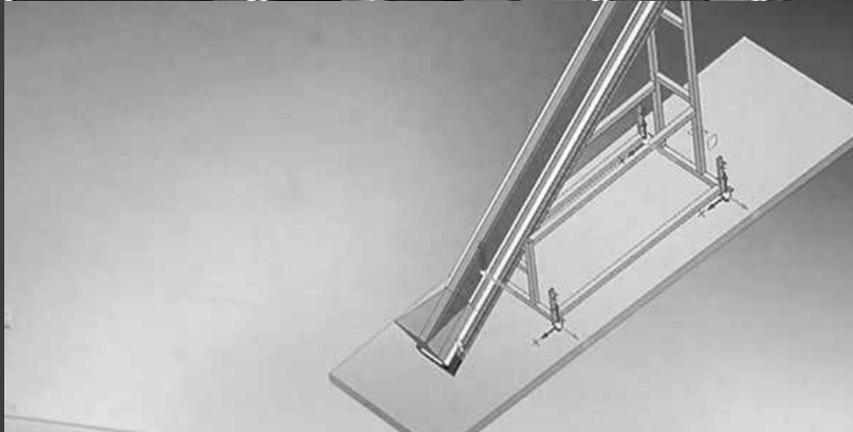
Diseña y produce una amplia gama de cintas transportadoras, separadores, mezcladores y almacenes automáticos destinados al sector de la inyección de materias plásticas, alimentaria, farmacéutica, entre otros.

DISEÑO:

Cuenta con una amplia gama de cintas transportadoras o productos especiales. Existe una solución para cualquier requerimiento.

PRODUCCIÓN:

Materias primas, calidad y almacén de recambios que pueden asegurar un rápido mantenimiento ordinario, extraordinario de nuestras cintas, alta formación del personal o además capacidad de rápida intervención, unidas a los servicios de asesoramiento, montaje y asistencia técnica son el verdadero valor añadido de la empresa.



APLICACIONES ESPECIALES

MASS INTERNATIONAL, cuenta con una amplia gama de cintas transportadoras planas, inclinadas, curvas, fijas o articuladas, además curvas superiores o productos especiales. Gracias a **MASS INTERNATIONAL** contamos con la solución ideal para cualquier exigencia.



MASS INTERNATIONAL, posee una red de venta de distribuidores exclusiva, que está presente en más de 20 países en toda Europa - Países del Este, Australia, América Latina y África. **MASS INTERNATIONAL** da la confianza ideal para vuestra empresa.

CINTA DOBLE ARTICULADA CON SEPARADOR ND A PEDIDO

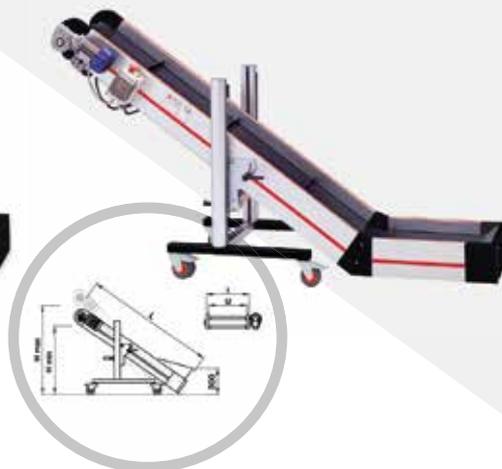


Cinta transportadora para colocar debajo de las prensas para plástico. Para la extracción de las piezas ya estampadas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	L	U	I	H MIN	H MÁX
ND1	1300	250	305	700	1000
ND2	1300	350	405	700	1000
ND3	1300	450	505	700	1000
ND4	1800	250	305	1000	1300
ND5	1800	350	405	1000	1300
ND6	1800	450	505	1000	1300

CINTA CURVA NC A PEDIDO

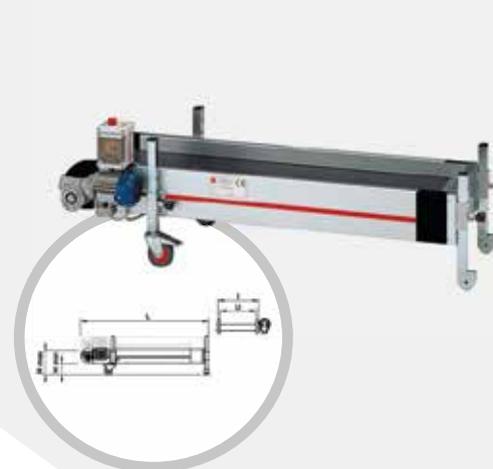


Cinta transportadora para acoplar las prensas para plástico, por la parte del operador o por la parte trasera de la prensa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	L	U	H MIN	H MÁX
NC1	1300	250	750	1050
NC2	1300	350	750	1050
NC3	1300	450	750	1050
NC4	1800	250	1050	1350
NC5	1800	350	1050	1350
NC6	1800	450	1050	1350

CINTA PLANA NP A PEDIDO

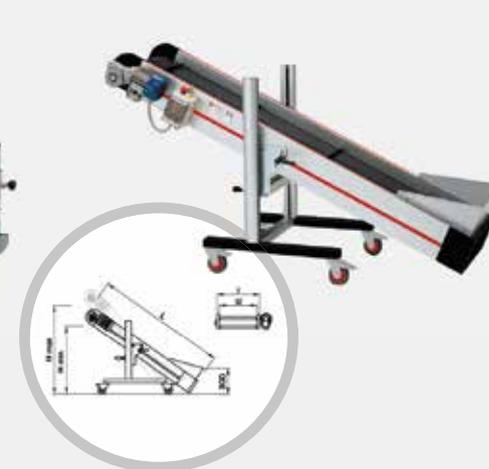


Cinta transportadora para colocar debajo de las prensas para plástico. Para la extracción de las piezas ya estampadas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	L	U	I	H MIN	H MÁX
NP1	1500	250	305	200	400
NP2	1500	350	405	200	400
NP3	1500	450	505	200	400

CINTA INCLINADA NI A PEDIDO



Cinta transportadora se coloca paralelamente o perpendicularmente a la prensa, reúne todo el material estampado en un único lugar de recogida.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	L	U	I	H MIN	H MÁX
NI1	1500	250	305	600	1000
NI2	1500	350	405	600	1000
NI3	1500	450	505	600	1000
NI4	2000	250	305	800	1400
NI5	2000	350	405	800	1400
NI6	2000	450	505	800	1400
NI7	2500	250	305	1000	1800
NI8	2500	350	405	1000	1800
NI9	2500	450	505	1000	1800

ACCESORIOS Y REPUESTOS





Organizador de Productos

CARACTERÍSTICAS

- Permite el desplazamiento de productos complejos e inestables.
- Configuración de productos según cada una de las necesidades.
- Reduce problemas de atasco.
- Permite desviar/dividir los productos.
- Cambio de formato rápido y sin herramientas.



Armadora de Cajas Código FRM 850

CARACTERÍSTICAS

- Máquina armadora de caja de cartón RSC.
- Ideal para líneas con producciones hasta 40 cpm.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Múltiples formatos.
- Cambio fácil y rápido de formatos.
- Dispositivo para el pliegue de las 4 solapas inferiores.
- Sistema de cierre inferior mediante cinta adhesiva o hot melt.
- Consumo máximo de aire NI 600 / min.



Encajadora Código CRT 652

CARACTERÍSTICAS

- Ideal para líneas con producciones hasta 30 cpm.
- Para el encajonado de todo tipo de productos.
- Cambio fácil y rápido de formatos.
- Brazo de toma de producto puede ser equipado con un sistema de rotación para colocar el producto de 80° o 180° respecto al sentido de marcha.
- La apertura de la caja de cartón puede ser positiva o por contraste.
- Consumo máximo de aire 20 NI / ciclo.



Selladora de Cajas
Código ICL450

CARACTERÍSTICAS

- Cerradora vertical de cajas de cartón tipo americano RSC completamente automática.
- Ideal para líneas con producciones hasta 40 cpm.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Múltiples formatos.
- Cambio fácil y rápido de formatos.
- Dispositivo para el pliegue de las 4 solapas inferiores y/o superiores.
- Sistema de cierre inferior mediante cinta adhesiva o hot melt.
- Consumo máximo de aire 10 NI / ciclo.



Monobloque
Código KOMPATTA S

CARACTERÍSTICAS

- Es un encartonadora vertical monobloc completamente automática para la formación, el encajado y el cierre de cajas de cartón tipo americano RSC.
- Ideal para líneas con producciones hasta 20 cpm.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Cambio fácil y rápido de formatos.
- Construcción compacta ideal para espacios reducidos en su industria.
- Sistema de cierre inferior mediante cinta adhesiva o hot melt.
- Consumo máximo de aire 20 NI / ciclo.



Paletizadores cartesianos
Código PLT 900 AUTOMÁTICO / SEMIAUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS

- Capaz de patelizar distintos tipos de formatos.
- Dimensiones del Palet: 1.200 x 800 / 1.200 x 1.000 mm.
- Preciso y silencioso.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Construcción compacta idal para espacios reducidos.
- Opción con carga de palet de forma totalmente automática.
- Diseño permite configuraciones desde la más básicas - pallet en el suelo - a soluciones completamente automáticas.
- Consumo máximo de aire 20 NI / ciclo.

Paletizador Antropomorfo



Paletizador antropomorfo, programable, con funciones parecidas a las de un brazo humano. Permiten tanto un movimiento rotacional, como un movimiento traslacional o desplazamiento lineal.

Vehículo autónomo inteligente



Transporta tus cargas con vehículos autónomos de forma totalmente segura y colaborativa. Los Robmov regulan la marcha cuando se encuentran ante obstáculos en movimiento y sus cargas no sobresalen de su propio perímetro.





ENVOLVEDORA STECH FILM



CARRO PEM

Prestiro motorizado
300% con antiatrapamiento
(opcional).



INOX 304

Máquina fabricada en acero
INOX 304 para
ambientes corrosivos.



ENVOLVEDORA DE PALLETS SEMIAUTOMÁTICA Modelo 200

DE PLATAFORMA GIRATORIA CON SISTEMA DE
CORTE Y PINZA

CARACTERÍSTICAS

La carga a envolver es introducida y posicionada sobre la plataforma giratoria. La plataforma iniciará su giro, a la velocidad seleccionada según el tipo de enfardado elegido. Este producto continuará girando durante todo el ciclo hasta el punto final donde se realiza el corte del film y la sujeción para el siguiente enfardado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción (según operario y carga): Hasta 10 pallets/hora.
- Sistema controlado por PLC con pantalla táctil LCD.
- Plataforma giratoria con arranque progresivo, paro en posición y velocidad variable.
- Pinza neumática de sujeción de film para inicio de ciclo.
- Cortador de film automático.
- Freno electromagnético con antiatrapamiento.
- Prestiraje motorizado (200%, 300%, 400%).



ENVOLVEDORA DE PALLETS AUTOMÁTICA MODELO TRM500L

DE PLATAFORMA GIRATORIA

CARACTERÍSTICAS

Sistema de envoltura automático basado en una plataforma que gira concéntricamente con el palet. Este modelo de envolvedoras no requiere presencia de los operarios al final del ciclo gracias al sistema de corte y pinza. Este equipo posee las comunicaciones necesarias con transportadores y otras que lo conformen.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción (según carga): hasta 25 pallets/hora.
- Plataforma giratoria con arranque progresivo, paro en posición y velocidad variable.
- Pinza neumática de sujeción de film
- Cortador de film automático.
- Carro porta-bobinas motorizado.
- Prestiraje motorizado 300%.
- Detección de altura de carga mediante fotocélula.
- Aviso acústico y de anomalías por pantalla.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD.



ENVOLVEDORA DE PALLETS AUTOMÁTICA

DE BRAZO GIRATORIO

CARACTERÍSTICAS

La carga a envolver es introducida y posicionada dentro del radio de giro del brazo. El brazo iniciará su giro, a la velocidad seleccionada según el tipo de enfardado elegido. Este continuará girando durante todo el ciclo hasta el punto final donde se realiza el corte del film. El posicionamiento y salida de la carga es automática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción (según carga): hasta 50 pallets/hora.
- Brazo giratorio con arranque progresivo, paro en posición y velocidad variable.
- Cabezal 3AL.
- Carro porta-bobinas motorizado.
- Prestiraje motorizado 300%.
- Detección de altura de carga mediante fotocélula.
- Aviso acústico y de anomalías por pantalla.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD.



ENVOLVEDORA O ENFARDADORA DE PALETS AUTOMÁTICA

DE ANILLO ROTATIVO

CARACTERÍSTICAS

La carga es posicionada dentro del anillo de giro. El cabezal realiza el giro utilizando el anillo como guía, a la velocidad seleccionada según el tipo de enfardado elegido. El cabezal continuará girando durante todo el ciclo hasta el punto final donde se realiza el corte del film. El posicionamiento y salida de la carga es automática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción (según carga): hasta 120 pallets/hora.
- Anillo rotativo con arranque progresivo, paro en posición y velocidad variable.
- Cabezal 3ALL
- Prestiraje motorizado 300%.
- Detección de altura de carga mediante fotocélula.
- Opcional: Mesa elevadora de palets.
- Aviso acústico y de anomalías por pantalla.
- Control de maniobra por PLC.
- Panel de mando LCD, con pantalla táctil color de gráficos de ayuda para el operario.



DISPENSADOR DE FILM SUPERIOR

CARACTERÍSTICAS

El dispensador de cobertura o film superior (TOP COVER) permite dispensar por encima del palet una capa de plástico para realizar una cobertura completa, dependiendo de la necesidad del producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción: hasta 100 pallets/hora.
- Sistema controlado por PLC.
- Panel de mando LCD táctil color.
- Corte del film por medio de hilo de nicrom eléctrico.

CERRADORA DE CAJAS SEMIAUTOMÁTICA MULTIFORMATO

CARACTERÍSTICAS

Máquina semiautomática para el cerrado de cajas ya formadas que utilizan un conjunto de correas transportadoras, la máquina cierra tanto las solapas inferiores como superiores quedando la caja totalmente formada y cerrada. El ajuste de los tamaños se realiza de forma automática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción: hasta 25 m/min (según formato de la caja)
- Ajuste de ancho y alto: Automático.
- Sellado: Cinta o hot melt.



CERRADORA DE CAJAS AUTOMÁTICA MONOFORMATO

CARACTERÍSTICAS

Máquina automática para el cerrado de cajas capaz de realizar el plegado de las solapas superiores, utiliza un conjunto de correas transportadoras para dar desplazamiento a la caja, la máquina cierra tanto las solapas inferiores como superiores quedando la caja totalmente formada y cerrada. El ajuste de los tamaños se realiza de forma manual.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción: hasta 25 m/min (según formato de la caja)
- Ajuste de ancho y alto: Automático.
- Sellado: Cinta o hot melt.



CERRADORA DE CAJAS AUTOMÁTICA MONOFORMATO

CARACTERÍSTICAS

Máquina automática para el cerrado de cajas capaz de realizar el plegado de las solapas superiores, utiliza un conjunto de correas transportadoras para dar desplazamiento a la caja, la máquina cierra tanto las solapas inferiores como superiores quedando la caja totalmente formada y cerrada. El ajuste de los tamaños se realiza de forma automática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Producción: hasta 25 m/min (según formato de la caja)
- Ajuste de ancho y alto: automático.
- Sellado: Cinta o hot melt.





Sistema de enfundado A PEDIDO

• SISTEMA DE ENFUNDADO TERMOENCOGIBLE

Los sistemas de enfundado termoencogible están compuestos de una enfundadora automática y un horno que retractila el film, proporcionando el mayor agarre posible en la plataforma y protege los productos completamente para su almacenamiento y transporte.



• SISTEMA DE ENFUNDADO ESTIRABLE STRECH HOOD

Los sistemas de enfundado stretch hood son sistemas automatizados altamente eficientes para asegurar cargas en pallets sin fuentes de energía adicional ahorrando costos. Entrega una protección total a los pallets por las 5 contra suciedad, humedad y robo.



• SOLUCIONES HÍBRIDAS PARA SISTEMAS DE EMBALAJE

Las soluciones híbridas pueden enfundar pallets tanto con funda termoencogible como enfundado estirable, entregando un embalaje óptimo para distintos tipos de productos.



• SISTEMAS DE EMBALAJE SEMIAUTOMÁTICOS

Los sistemas de embalaje semiautomáticos están orientados a capacidades productivas donde no se justifica una máquina automática debido al número de pallets.



Sistema de enfundado A PEDIDO

• SISTEMAS DE PALETIZADO PARA LA INDUSTRIA DEL VIDRIO

Paletizadores y robot paletizadores modulares para la paletización de productos de vidrio. Con su principio modular se ofrece gran flexibilidad a la hora de ampliar su equipo de paletizaje independientemente de que el equipo tenga un grado total o parcial de automatización.



• SISTEMAS DE PALETIZADO PARA LA INDUSTRIA DE LA BEBIDA.

Soluciones para la despaletización y paletización de bebidas. Ya sean de automatización parcial o total, robot o convencionales sus principales características son la flexibilidad, mínimo requerimiento en su mantenimiento y repuestos. Concepto de control sistemático, buena accesibilidad a todos los elementos y sobre todo tiempos de configuración reducidos.



Sistema de desenfundado A PEDIDO

• SISTEMAS DE DESENFUNDADO DE PALLETS DE BEBIDA Y VIDRIO

La máquina de desenfundado ofrece una solución eficiente para procesos de producción más rápidos reduciendo al mínimo la intervención manual del personal y garantiza un aporte para una mayor seguridad.



Sistemas transportadores A PEDIDO

Seguro y resistente: Cada producto necesita su técnica de transporte concreta. La técnica de flujo de material de MSK ofrece para cada sector el mejor sistema transportador. En combinación con

equipos de paletizado y embalaje automáticos, los sistemas transportadores de MSK trabajan como sistemas integrados de transporte y flujo de material de forma segura y eficaz. Todas las

soluciones se basan en ingeniería, innovación y competencia profesional. De este modo se desarrollan soluciones de las formas más variadas para los distintos sectores.

Soluciones completas para líneas de embalaje A PEDIDO

Las soluciones MSK se diseñan a medida según los requisitos específicos de cada cliente entregando equipos de manipulación, transporte y embalaje, esto evita una gran cantidad de interfaces de quipos eliminando errores por lo que la eficiencia de todo el equipo se incrementa.

• SISTEMAS TRANSPORTADORES PARA LA INDUSTRIA DEL VIDRIO.



• SISTEMAS TRANSPORTADORES DE PALLETS PARA EL SECTOR DE LA BEBIDA



• SISTEMAS TRANSPORTADORES DE PALLETS PARA EL SECTOR DE MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN.



• SISTEMAS TRANSPORTADORES DE PALLETS PARA EL SECTOR DEL PAPEL E IMPRENTA.



• SISTEMAS TRANSPORTADORES PARA ELECTRODOMÉSTICOS



• SISTEMAS TRANSPORTADORES PARA EL SECTOR QUÍMICO.



Código ASPO600



Código GH4150T



Código MRH-300-PT



Código 1T-1M



Código FV450



Código FC40C



Código FV250



Código FV250D



CONSULTA TAMBIÉN EN NUESTRO CATÁLOGO DE

SOLUCIONES INDUSTRIALES PARA HACER SU TRABAJO MÁS SEGURO Y EFICIENTE





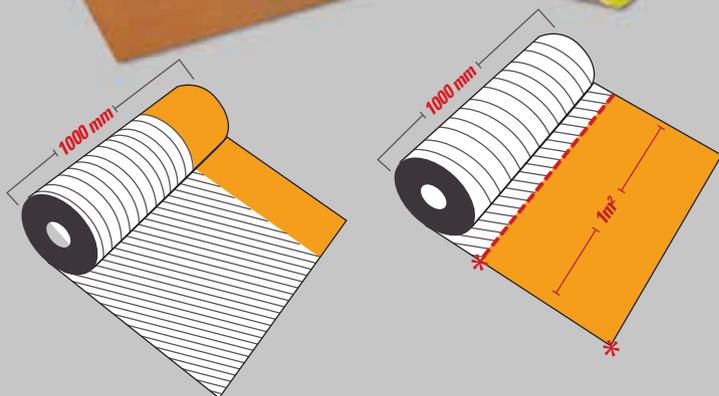
Teflones Certificados para Contacto con Alimentos

Controles de Temperatura EN DISTINTOS TAMAÑOS

CON ADHESIVO En base a fibra de vidrio impregnada con PTFE, superficie única tratada y recubierta con resistencias a altas temperaturas (de -70°C a +260°C).

SIN ADHESIVO Tiene una excelente superficie antiadherente, súper suave, de alto brillo, alta rigidez dieléctrica y resistente a las altas temperaturas (de -70°C a +360°C). No es tóxico y compatible para aplicaciones alimentarias.

***Tefón en rollo y pliego**



Termocuplas Serie SRLX



Calefactores de cartucho Serie ULTRAMAX / UTX / SPX



CONSULTA TAMBIÉN EN NUESTRO CATÁLOGO DE **RESISTENCIAS ELÉCTRICAS INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL**





Productos e Insumos para la Industria del packaging y plástico



CASA MATRIZ SANTIAGO - CHILE

Boulevard Aeropuerto Norte N° 9627
Parque de Negocios ENEA, Pudahuel, Santiago de Chile.

Email: info@andexport.com / ventas@andexport.com
Central: +562 2 4955100
Ventas Web: + 562 2 495 5199
Envasados: +562 24955135

OFICINA COMERCIAL SUR - CHILLAN

Email: isilva@andexport.com
Celular: + 56 9 87765987

www.andexport.com